



DSP 10 a 30 KVA

Sistema de Fuerza Ininterrumpible

APLICACIONES

- Centros Cómputo
- Telecomunicaciones
- Bancos
- Hospitales
- Industrias



CARACTERÍSTICAS

- Rango entrada 220VAC +/- 20%
- Salida 208/120VAC +/- 1%
- Configuraciones Flexibles
- Onda Senoidal Pura
- Baterías en línea,
0 seg. de transferencia.
- Display Digital, Puerto Serial,
SNMP, RS 485 y 232.
- Bypass de mantenimiento incluido
- Rectificador CFP de IGBT's.
Inversor PWM de IGBT.
- Microprocesadores DSP de alta velocidad

DIFERENCIADORES

- Eficiente y Compacto
- THDi entrada < 5%
- FP entrada > 0.99
- Paralelable a 4 unidades
- Compatible con motores y cargas inductivas



Especificaciones



MODELO	Serie DSP			
CAPACIDAD	10kVA	15kVA	20kVA	30kVA
ENTRADA	Voltaje	3 fases 120/208 o 127/ 220VAC 60 Hz (380/400/440 y 480 opcional)		
	Ventana de voltaje	+ 20% - 20%		
	Frecuencia	60 +/- 5 Hz		
	Sincronización	12 segundos		
	Protección	Interruptor térmico		
	Factor de potencia	< 0.98		
	THDI	4 - 7%		
SALIDA	Voltaje (sin componente de CD)	3 fases 120/208VCA +/-1% (380/400/440 y 480 opcional)		
	Factor de potencia	KW salida = FP 0.8 (0.9 opcional)		
	Eficiencia CA-CA	94%		
	Eficiencia CD-CA	a plena carga 95.5		
	Regulación de voltaje	+/-1%		
	Ajuste de frecuencia	+/- 0.5, +/- 1, +/- 2, +/- 3, +/- 4 Hz (configurable)		
	Frecuencia libre	60 o 50Hz +/- 0.1 Hz		
	Velocidad de seguimiento	1Hz / segundo		
	Sobrecarga	110% x10 min; 125% 60seg. & 1000% x 1ciclo		
	Forma de onda	Sinusoidal pura		
	THDv	Menor a 2% (cargas lineales)		
	Factor de cresta	3:1		
	Protección	Sobrecarga y corto circuito, sobre temperatura		
	Respuesta dinámica	2% a 100% de cambio de carga		
	Tiempo de transferencia a bypass	Menor de 0.5 milisegundos		
	Bypass Estático	Electrónico con protección por fusible (dual input opcional)		
Bypass de mantenimiento	Totalmente seguro para el usuario con protección de UPS bypass			
AMBIENTE Y OTROS	Temperatura de funcionamiento	-10 a 40° C		
	Temperatura de almacenamiento	-20 a 60° C		
	Humedad relativa	95% máximo sin condensar		
	Altitud	2500m sin reducción de capacidad		
	Ruido (dB) @ 1.0m	<45dB hasta 40 KVA		
	Estandares del UPS	Seguridad EN50091-1; IEC62040-1; EMC EN50091-2; IEC62040-2		
	Diseño	ENV50091-3; IEC62040-3		
	MTBF (tiempo medio entre fallas)	100,000 horas, 250,000 horas con el interruptor estático		
DATOS DE PANTALLA	Entrada: Voltaje y corriente; Salida e inversor: Voltaje, corriente y frecuencia; Bypass: Voltaje y frecuencia			
	Baterías: Voltaje y corriente; Registro (Memoria de los acontecimientos): Acontecimientos del último 300			
RESPALDO DE OPERACIÓN	Tiempo de respaldo	5 min-9min en el mismo gabinete		
	Tiempos extendidos	Según especificaciones del cliente		
	Voltaje de DC	408VDC para los modelo estándares		
	Baterías	12VDC Plomo-Acido selladas libre de mantenimiento		
	Tiempo de recarga	Aprox. 4-8 horas		
	Vida de diseño batería	5-12 años según modelo		
DIMENSIONES	En centímetros	Alto 110, Ancho 40, Profundo 77	Alto 130, Ancho 53, Profundo 95	
	Peso sin baterías	110kg		240kg
OPCIONES	Bypass de mantenimiento externo, Tiempo de respaldo extendido, Transformador de Aislamiento Voltaje 380 o 400 europeo 50 Hz			

CONOCE EL RESTO DE NUESTRAS FAMILIAS DE PRODUCTOS Y SERVICIOS

