DSP+ 10 a 80 KVA

POWER - ALL Energía Segura, Protección Continua



APLICACIONES

Centros Cómputo Telecomunicaciones Bancos Hospitales

Industrias







Rango entrada 220VAC +/- 20%

Salida 208/120VAC +/- 1%

Configuraciones Flexibles

Onda Senoidal Pura

Voltaje de Baterías Configurable

Display Digital, Puerto Serial y SNMP estándar

Bypass de mantenimiento incluido

Rectificador CFP de IGBT's. Inversor PWM de IGBT.

Microprocesadores DSP de alta velocidad

IGBT´s Rectificador / Inversor, sin Xtrans

THDi entrada < 5%

FP entrada > 0.99

Paralelable a 8 unidades

Compatible con motores y cargas inductivas





	MODELO	Serie DSP+			
	CAPACIDAD		10KVA 15KVA 20KVA 30KVA	40KVA 50KVA	60KVA 80KVA
	ENTRADA	Voltaje	3 fases 120/208 o 127/ 220VAC 6		
		Ventana de voltaje	+ 20% - 20%		
		Frecuencia	60 +/- 5 Hz		
		Sincronización	12 segundos		
		Protección	Interruptor térmico		
		Factor de potencia	< 0.98		
		THDI	4 - 7%		
	SALIDA AMBIENTE Y OTROS	Voltaje (sin componente de CD)	3 fases 120/208 o 127/ 220VAC 60	Hz (380/400/440	y 480 opcional)
		Factor de potencia	KW = FP 0.8 (0.9 opcional)		
		Eficiencia CA-CA	94%		
		Eficiencia CD-CA	a plena carga 95.5		
		Regulación de voltaje	+/-1%		
		Ajuste de frecuencia	+/- 0.5, +/- 1, +/- 2, +/- 3, +/- 4 Hz	(configurable)	
		Frecuencia libre	60 o 50Hz +/- 0.1 Hz		
		Velocidad de seguimiento	1Hz / segundo		
		Sobrecarga	110% x10 min; 125% 60seg. & 100	00% x 1ciclo	
		Forma de onda	Sinusoidal pura		
		THDv	Menor a 2% (cargas lineales)		
		Factor de cresta	3:1		
		Protección	Sobrecarga y corto circuito, sobre temperatura		
		Respuesta dinámica	2% a 100% de cambio de carga		
		Tiempo de transferencia a bypass	Menor de 0.5 milisegundos		
		Bypass Estático	Electrónico con protección por fusible (dual input opcional)		
		Bypass de mantenimiento	Totalmente seguro para el usuari	o con protección	de UPS bypass
		Temperatura de funcionamiento	-10 a 40° C		
		Temperatura de almacenamiento	-20 a 60° C		
		Humedad relativa	95% máximo sin condensar		
		Altitud	2500m sin reducción de capacida	ad	
		Ruido (dB) @ 1.0m	<65dB		
		Estandares del UPS	Seguridad EN50091-1; IEC62040-	1; EMC EN50091-2	2; IEC62040-2
		Diseño	ENV50091-3; IEC62040-3		
		MTBF (tiempo medio entre fallas)	100,000 horas, 250,000 horas con	el interruptor est	ático
	DATOS DE	Entrada: Voltaje y corriente; Salida e	da e inversor: Voltaje, corriente y frecuencia; Bypass: Voltaje y frecuencia yistro (Memoria de los acontecimientos): Acontecimientos del último 300		
	PANTALLA	Baterías: Voltaje y corriente; Registr			
	RESPALDO DE OPERACIÓN	Tiempo de respaldo	5 min-9min estándar en gabinete	similar o rack	
		Tiempos extendidos	Según especificaciones del cliente		
		Voltaje de DC	300 VDC para los modelo estándares		
		Baterías	12VDC Plomo-Acido selladas libre de mantenimiento		
		Tiempo de recarga	Aprox. 4-8 horas		
		Vida de diseño batería	12 años según modelo		
	DIMENSIONES	Alto, Ancho, Profundo (cm)	130 x 50 x 95	151 x 80.5 x 78	190 x 105 x 81
		Peso sin baterías (kg)	240	320	450
		Bypass de mantenimiento externo, Tiempo de respaldo extendido, Transformador de Aislamiento			
	OPCIONES	Voltaje 380 o 400 europeo 50 Hz			











